

パッド印刷インク

PAD PRINTING INK

SPACE
SYSTEMS

200PD

パッドインクの最高峰!! 長時間の連続印刷に安定した信頼性

■特 長

「200PDインク*」は、パッド印刷用に開発された1液及び2液の使い分けが可能なパッド印刷インクです。

高光沢・高オパークで柔軟性が優れており、ウェットオンウェットにて多工程連続印刷また高速印刷に適したインクです。

又、2液性インクとして使用した場合硬化完了後、充分な摩擦堅牢度を有し化学薬品に対して優れた耐性をもちます。

■用 途

ABS・硬質塩ビ・アクリルガラス・紙・木・ポリカーボネート・SAN

塗装面・ポリスチレン・PET・PS・処理PE/PP

■使用方法

一般的に「200PDインク」を、印刷に適した粘度にするには、「PV-203」標準溶剤を15~25%添加します。

尚、より優れた物理特性を得る為に「硬化剤:1433」を10%混合して、2液性インク(ポットライフ 21℃で、約8時間)としても使用できます。

スクリーン印刷用としてそのまま使用できますが必要に応じて「遅乾溶剤:SV-200」「リターダー:R-200」をご使用下さい。ウェットオンウェットにて高速稼働する場合には、「マルチカラー溶剤:PV-1406」を混合してご使用ください。

■乾 燥

パッド印刷の場合はウェットオンウェット印刷が可能です。

基本的には、常温乾燥ですが、完全な硬度(効果)が得られるのは、21℃で約36時間必要です。2液タイプの場合、硬化剤が低温・湿度に敏感なため印刷後高湿度を避け乾燥を行って下さい。

また、硬化剤を使用し完全に乾燥されたインク層には、重ね刷り出来ないことがあります。

■インク基本色

2000 L 黄	1000 白
2001 中黄	9000 黒
3000 オレンジ	1001 白(印刷適性調整用)
3015 レッド	9002 黒(印刷適性調整用)
3001 M 赤	2002 ユーロイエロー
3002 ピンク	3003 ユーロマゼンタ
5000 紫	5002 ユーロシアン
5012 ライトブルー	9001 ハーフトーン黒
5001 青	0003 ワニス(金銀用)
6000 緑	0001 クリアベース
8002 ブラウン	

■助剤・添加剤

- 標準溶剤: PV-203 (1.8ℓ, 缶)
- 標準溶剤: PV-200* (1.8ℓ, 缶)
- 遅乾溶剤: SV-200* (1.8ℓ, 缶)
- リターダー: R-200* (1ℓ, 缶)
- マルチカラー溶剤: PV-1406* (1.8ℓ, 缶)
- 硬化剤: 1433 (100 ml)
- レベリング剤: 133 (1ℓ, 缶)

■インク洗浄

印刷終了後、できるだけ早く洗浄してください。

洗浄溶剤: ウォッシュアウト

洗浄溶剤: ウォッシュアウト No.2 (ノントルエン型)

■注 意

インクは、多目的に使用されるため、使用時には各条件により各種テストで必ず確認してご使用下さい。

※印刷素材により、完全に乾燥されたインクには重ね刷り出来なくなります。

* (シクロヘキサノン・芳香族炭化水素・フタル 無添加)

The highest peak of pad ink!!

Stable reliability for long hours continuous printing

■ Feature

"200PD Ink*" is a pad printing ink that can selectively use 1 liquid and 2 liquid developed for pad printing. High gloss, high opacity and excellent flexibility, it is suitable ink for multi-step continuous printing or high speed printing on wet-on-wet.

In addition, when it is used as a two-component ink, it has sufficient rub fastness and excellent resistance to chemicals after hardening.

■ Application

ABS·Hard vinyl chloride·Acrylic glass·Paper·Wood·Polycarbonate·SAN

Painted surface·Polystyrene·PET·PS·Processing PE/PP

■ How to use

Generally, in order to make "200PD Ink" suitable for printing, add 15 to 25% "PV-203" standard solvent. In order to obtain better physical properties, it can also be used as a two-component ink (about 8 hours at 21℃ pot life) by mixing 10% "Hardener: 1433".

Although it can be used as it is for screen printing, please use "Slow-drying solvent: SV-200" and "Retarder: R-200" as necessary.

When operating at high speed on wet-on-wet, please use "Multicolor solvent: PV-1406" mixed.

■ Drying

For pad printing, wet-on-wet printing is possible. Although it is basically dry at normal temperature, it takes about 36 hours at 21℃ to obtain complete hardness (effect). In case of two liquid type, please avoid high humidity and dry after printing because hardener is sensitive to low temperature and humidity.

In addition, overprinting may not be possible on the ink layer completely dried using a hardener.

■ Basic ink color

2000 L Yellow	1000 White
2001 Mid Yellow	9000 Black
3000 Orange	1001 White (for adjusting print suitability)
3015 Red	9002 Black (for adjusting print suitability)
3001 M Red	2002 Euro Yellow
3002 Pink	3003 Euro Magenta
5000 Purple	5002 Euro Cyan
5012 Light Blue	9001 Halftone Black
5001 Blue	0003 Varnish (for Gold and Silver)
6000 Green	0001 Clear base
8002 Brown	

■ Auxiliaries · Additives

- Standard solvent: PV-203 (1.8ℓ, can)
- Standard solvent: PV-200* (1.8ℓ, can)
- Slow-drying solvent: SV-200* (1.8ℓ, can)
- Retarder: R-200* (1ℓ, can)
- Multicolor solvent: PV-1406* (1.8ℓ, can)
- Hardener: 1433 (100 ml)
- Leveling agent: 133 (1ℓ, can)

■ Ink cleaning

Please clean after printing as soon as possible.

Washing solvent: Wash out

Washing solvent: Wash out No. 2 (non toluene type)

■ Caution

Since ink is used for multiple purpose, please be sure to confirm with various tests according to each condition when using.

※Depending on the printing material, it is impossible to overprint to completely dried ink.

*(Cyclohexanone · aromatic hydrocarbon · phthalic free)